



單位：mm	
L0—有效量程	50~3000 50毫米一檔
L1—最大量程	L1=L0+50 (行程>900) L1=L0+30 (行程≤900)
L2—主尺安裝尺寸	L2=L0+156 (行程>900) L2=L0+136 (行程≤900)
L3—尺身最大尺寸	L3=L0+174 (行程>900) L3=L0+154 (行程≤900)

F — 機床導軌
 (k) — 要求的安裝尺寸

