

磁栅位移表使用手册

- 7 位 LCD 显示, 更适合长行程设备
- 高对比度背光, 清晰醒目
- 低功耗, 无需外接电源(内置两节 5 号电池)
- 重复精度可达 $\pm 0.01\text{mm}$
- 初始值重置功能(“清零”)
- 可选毫米 mm/英寸 inch
- 可选直线测量/角度测量

■ 规格/性能

电气性能		机械性能	
系统精度	$\pm(0.03+0.01*L)\text{mm}$ L 单位:米	外形尺寸	100*52*30mm
重复精度	Max. $\pm 0.01\text{mm}$	开口尺寸	92*42mm
分辨率	0.01、0.1、1	读头线长	默认 1m
显示范围	-1999999 ~ 1999999	读头间隙	Max.2.0mm, 推荐 $1.2\text{mm} \pm 0.3$
消耗电流	Max.500uA(背光未开启)	移动速度	Max.3m/s
电源	两节 5 号电池(AA)	配套磁尺	MS50
操作温度	$0^{\circ}\text{C} \sim +60^{\circ}\text{C}$	防水等级	数显表 IP40, 读数头 IP65
存储温度	$-10^{\circ}\text{C} \sim +70^{\circ}\text{C}$	重量	Max.150g

■ 按键说明



退出键: 清除或退出当前模式



参数修改键: 修改当前显示参数



菜单/参数切换键: 菜单切换或参数移位



菜单键/确认键: 长按进入菜单, 短按是参数确认功能



背光键: 背光显示

注意事项:

- 1) 同时按下“C”+“F”键可以调出 P01 菜单的设定值, 即初始值重置功能(“清零”)。
- 2) LCD 背光键按下时, 如果测量数据无变化则背光 8 秒后自动关闭, 否则背光常亮直至再次按下才会关闭。

■ 显示说明

显示内容	信息说明		
	电量低指示标志	E01	参数输入有误
MM	毫米模式	E07	磁场检测失败
INCH	英寸模式	E09	自校正时读头和磁条靠的太近
	角度模式	E10	自校正时读头和磁条离的太远
	相对模式	E11	自校正超时

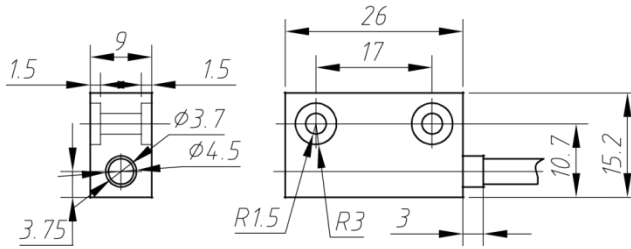
■ 菜单说明

编号	功能说明	参数	默认值	备注
P01	初始值	-199999 ~ 199999	0	将输入值设置为当前初始值 绝对模式下使用「C」+「F」键清零。

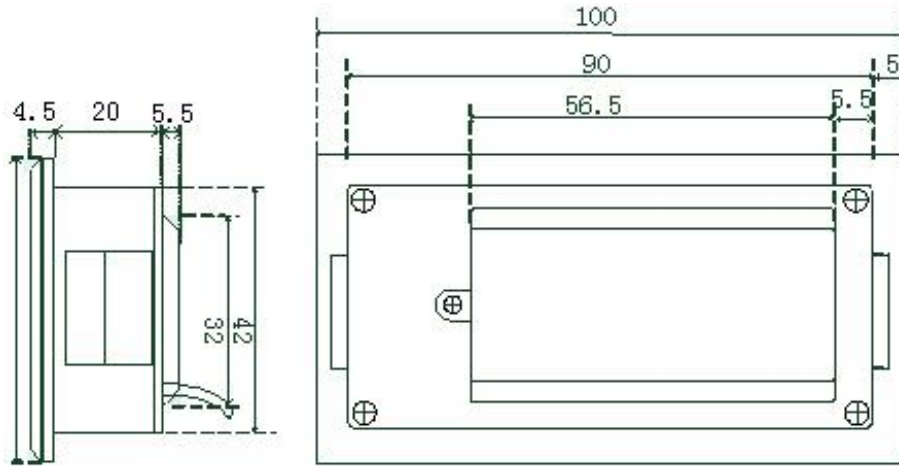
				相对模式下使用「C」键清零。
P02	测量方向	0: 正向 1: 反向	0	改变测量方向
P03	自校正	go	----	建议运行速度低于 100mm/s 低速匀速运行, 直至跳回 P03 建议读头和磁条的距离在 1.0~1.5mm
P10	功能选择	0: 绝对毫米模式 1: 绝对英寸模式 2: 绝对角度模式 3: 相对毫米模式 4: 相对英寸模式 5: 相对角度模式	0	Pd 状态, 输入密码: 7 默认绝对毫米模式 绝对模式下使用「C」+「F」键清零。 相对模式下使用「C」键清零。
P11	比例系数	1.00000~ 2.99999	1.00000	Pd 状态, 输入密码: 7 显示值 = 测量真实值 * 比例系数
P12	圆盘直径	0.01 ~ 999.99	500.00	Pd 状态, 输入密码: 7 直径需要加上两边磁条厚度, 测量角不超过 360 °磁条所贴的圆盘直径值
P13	分辨率	0.01、0.1、1	0.1	Pd 状态, 输入密码: 7 长度模式单位: mm, 角度模式单位: °
P15	保留			
P20	恢复出厂设置	Yes	Yes	Pd 状态, 输入密码: 7 恢复出厂设置
P25	保留			
P27	多段补偿模式	0: 多段补偿关闭 1: 任意输入模式 2: 固定间隔模式	0	补偿总共可设置 5 段, 只能对正向增大数据进行补偿。 设置前请详细阅读设置说明, 翻至最后一页。建议使用任意输入模式。
P28	多段补偿间隔值	1.0 ~90000.0mm	1000mm	根据现场需求设置间隔值

■ 尺寸图

读数头尺寸



仪表尺寸



■ 注意事项

- 1、安装本产品的时候，如果偏差太大，将会影响使用精度，甚至无法使用
- 2、请不要腐蚀、酸碱、阳光直射等超过环境要求的场合使用，否则可能会引起故障
- 3、读数头导线折弯半径必须大于 25mm
- 4、本设备的安装应远离断路器、继电器、电机电容、制动器、离合器、变频器等至少 0.5 米以上
- 5、线缆走向必须和动力线分开以减少串入噪音

■ 多段补偿设置说明

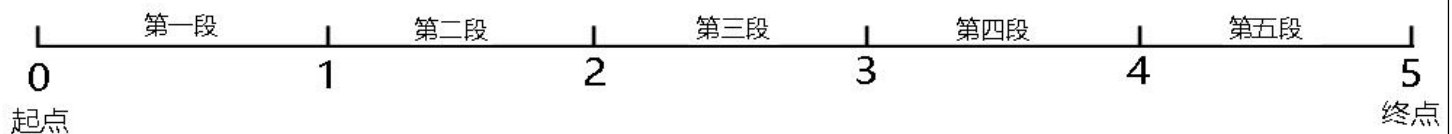
(一) 准备工作：

- 1、移动方向确认：读头移动数据在增大，否则进入 P02 重新设置。
- 2、补偿起点确认：将读头移动到机器原点，同时按下「▲」+「▶」键，显示「--00--」，操作成功。

(二) 操作流程：

- 1、进入菜单 P27，选择 1，按「F」进入多段补偿的起点 0；
- 2、输入当前真实长度值后按「F」保存，然后移动到下一补偿点；
- 3、重复上一步骤，直至到终点 5，完毕后自动退出。

(注意：不需要 5 段全部补偿时，长按「▶」，强制完成当前点补偿并退出)



注意事项：

- | | |
|---|--|
| 1 | 操作中若显示 E01,表示输入的数据有误或者读数头没移动或者读数头往返方向移动,可按「F」键重新输入(参考示意图), |
| 2 | 操作中若显示 E07 表示读头没检测到磁条需要重头开始设置,重新设置基点。 |

3	操作中若按下「C」键，则不保存所有测得的数据。
4	如果误操作多按了一次「F」键,那么不要移动读头，然后长按「▶」键保存上几段补偿参数并退出。
5	如果多段补偿生效之后，读头远离了磁条，那么请务必将读头移动到机器原点，同时按下「▲」+「▶」键重新校准基点，这样多段补偿数据重新生效，否则按默认 P11 的比例系数计算；然后重新设置 P01 的值。